

Винтовой компрессор с постоянной производительностью SAS75S-5E и SAS75SD-5E (со встроенным осушителем рефрижераторного типа)



Особенности компрессора

Экономия энергии.

-Усовершенствованный винтовой блок серии AS с формулой винтовой пары 5x6 и синхронный электродвигатель со встроенным постоянным магнитом обладают высоким КПД и энергоэффективностью установки, сравнимой с IE4.

-Отсутствие потерь в передаче вращения от двигателя к винтовому блоку связано с тем, что ведущий вал винтового блока и вал ротора электродвигателя являются одним целым (общий единый ротор винтового блока и ротора мотора VDrive inverter installed).

-Функция мгновенной остановки-запуска.

Автоматический перезапуск компрессора при отключении электричества до 2 сек.

-Запатентованный разгрузочный клапан «Airman» представляет собой лучшую энергосберегающую систему, которая до 20 % экономит потребление энергии при выпуске избыточного воздуха.

-Устройство автоматического запуска/остановки.

При падении потребления воздуха до 20% компрессор автоматически останавливается.

A.C.C.S. (Система контроля давления для экономии электроэнергии)

Данная система отслеживает количество потребляемого воздуха и автоматически регулирует давление начала продувки и возобновление нагнетания.

Управление S-Система (Стип). Дискретное управление подачей воздуха: подача (работа с нагрузкой) и отсутствие подачи (разгрузка) 2-х позиционное положение разгрузочного клапана. Или открыт или закрыт. Под нагрузкой (при расходе воздуха) давление не достигает показателя начала продувки (РН), разгрузочный клапан полностью открыт. При достижении давления начала продувки, происходит продувка- постепенное снижение давления в системе компрессора через установленное время в настройках до 0,1 МПа (минимальное давление для циркуляции компрессорного масла), при этом в пневмолинии потребителя давление остается на уровне начала продувки (РН). При возобновлении потребления воздуха снижении давления до (PL) происходит полное открытие разгрузочного клапана и давление в системе снова возрастает. Если компрессор работает в системе продувки (разгрузки) 0,1МПа более 5 минут, (настроить можно до 60 минут) и включенном режиме автоматического «старт/стоп», двигатель компрессора остановится и компрессор будет стоять в режиме ожидания и ждать падения давления в пневмолинии потребителя до (PL), после чего двигатель запустится и через время запуска мотора и подготовки осушителя (при наличии встроенного осушителя) подаст давление в пневмосистему. Давление в системе достигло показателя начала продувки (РН) 0,74 МПа (превышать выше заводской настройки не рекомендуется), разгрузочный (всасывающий) клапан полностью закрывается, сжатый воздух накапливается в пневмолинии потребителя. Начинается отсчет времени до включения режима продувки 5 сек. + далее время до опускания давления до 0,1 МПа режима продувки. В системе давления выше PL-0.6 МПа, давление возобновления нагнетания давления в линии поддерживается – энергия экономится. Когда давление опустилось до PL – разгрузочный клапан полностью открывается и давление в линии повышается. При такой системе работы нет режима средней нагрузки. При пульсация давления от РН до PL в пневмолинии необходим ресиверный бак, но при системе работы A.C.C.S. пульсация снижается и ресиверный бак не обязателен.

START STOP ВРЕМЯ БЛОКИРОВКИ ОСТАНОВКИ 5 МИНУТ.

Обвязка масляного контура внутри компрессора осуществлена медными трубопроводами и позволяет избегать замены РВД.

Качество сжатого воздуха.

Остаточное содержание масла в сжатом воздухе - не более 2,5 мг/м³.

Низкий вынос масла достигается за счёт применения высокоэффективных масляных сепараторов и большого диаметра масляного ресиверного бака.

Регламент технического обслуживания компрессора - 6000 моточасов.

Собственное производство винтовых блоков для компрессоров Hokuetsu Industries Co.,Ltd. (владелец торговой марки AIRMAN).

Технические параметры компрессора SAS75S-5E / SAS75SD-5E

Подача воздуха FAD, м ³ /мин	13,9 / 12,7 / 12,1
Рабочее давление, МПа	0,7 / 0,85 / 0,93
Система регулировки производительности	2-х позиционное управление (разгрузочное устройство с двумя положениями), система А.С.С.С, управление продувкой, автоматический запуск и остановка
Система смазки	Принудительное впрыскивание масла под давлением сжатого воздуха
Система привода	Прямое соединение (повышающий редуктор)
Обороты винтового блока, об/мин	800-4100
Подшипники на винтовом блоке	КОУО (автоматическая смазка), Япония
Условия на воде /темп/ окружающей среды, °С	Атмосферное давление / 0 - +50
Объем масла, л	42
Марка двигателя	Fuji denki (Япония)
Мощность электродвигателя, кВт	75
Двигатель	Полностью закрытый, 3-фазный, асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором закрытого исполнения внешним вентилятором
Подшипники на двигателе	Закрытого типа
Степень защиты	IP55
Класс энергоэффективности	IE3
Напряжение / частота / число полюсов	380 / 50 / 2
Диаметр выходного патрубка, мм	50 (2")
Уровень шума, дБ(А)	62
ТО по регламенту	6000 часов
Пусковая система	Звезда-треугольник
Запуск	Плавный
Встроенный осушитель	опция
Мощность в нормальном режиме, кВт	2,3 / 2,7(1,9)
Точка росы на выходе, t° при температуре окружающей среды +30°С температуре окружающей среды +20°С	+10С +3С
Хладагент	R410A
Вес рабочий без осушителя / с осушителем, кг	1510 / 1675
Размеры, (Д x Ш x В), мм	2450 x 1150 x 1570